



INDEX
→

Din naturliga partner för
gjuten aluminium

Your obvious choice for
cast aluminium



www.monsterasmetall.se





Om företaget

Mönsterås Metall är specialister på gjutning av aluminium samt bearbetning av det gjutna godset. Vi ombesörjer även ytbehandling och montering.

Vår affärsvision är: I ständig utveckling från idé till färdig produkt.

Mönsterås Metall är ett familjeföretag i andra generationen och verksamheten startade 1955 med sandgjutning. I början på 60-talet började vi med kokillgjutning samt bearbetning och under 70-talet även pressgjutning. Vårt dotterbolag MM Tech Cast producerar gipsgjutning.

Vi är certifierade enligt ISO9001-14001 av DNV.



About us

Mönsterås Metall are specialists in casting and machining of aluminium products. We also provide finishing and assembly work.

Our business vision is: Continual development from concept to finished product.

Having begun in 1955 with sand casting, Mönsterås Metall is a family business, now in its second generation. In the early '60s, we expanded into die casting and machining and then began high pressure die casting in the 70s. Our subsidiary MM Tech Cast specialises in plaster casting.

We hold ISO9001-14001 certification from DNV.



Våra gjutmetoder / Our casting methods

Sandgjutning

Den ursprungliga gjutmetoden, känd sedan tusentals år, där man använder en form gjord av sand att gjuta i. Det är ett snabbt sätt att ta fram gods i små serier, stora bitar, eller med komplicerad form som gör att det inte går att använda andra metoder. Sandgjutning används vid korta till medellånga serier. Fördelar med metoden är bland annat låg initial kostnad, liten begränsning i godsstorlek, kort framtagningstid och komplicerade kärnor. Vi använder blockformning, som passar bäst för kortare serier och mer flexibel produktion.

Kokillgjutning

En gjutmetod där vi använder en permanent form i stål, det vill säga samma form används hela tiden. Vi kan använda en sandkärna vid gjutningen när det behövs, för att få önskat utseende på gjutgodset. Metoden används när man vill ha bra materialegenskaper eftersom stålformen gör att aluminium stelnar precis lagom fort för att få bra hållfasthet och hårdhet. Kokillgjutning passar för medellånga serier, där man behöver använda sandkärnor och när man vill ha bästa materialegenskaperna på gjutgodset.



Sand Casting

The original casting method, known for thousands of years, by which a mould is made of sand. It is a quick way to produce items in small batches, or to deal with large pieces, or of a complex shape making it impractical to use other methods. Sand casting is used for short to medium series. The advantages of this method include low initial cost, shorter start-up time and little restriction on item size or core complexity. We use bricking, best suited for shorter series and more flexible production.

Die Casting

A casting method in which we use a permanent steel mould, i.e. the same mould is used all the time. We can use a sand core when needed during casting, to give the goods the desired appearance. The method is used when high quality material properties are required, since the steel mould ensures the aluminium solidifies at just the right rate to facilitate good strength and hardness. Die casting is suitable for medium size series, where sand cores are required to be used and when the best material properties of the casting are desirable.





Våra gjutmetoder / Our casting methods

Pressgjutning

Pressgjutning används för detaljer som kräver precision, och som tillverkas i större antal (från några hundra till flera tusen per år). Verktögen görs i stål och är relativt komplicerade att tillverka. Pressgjutningsprocessen är oftast högt automatiserad, med robotar och processkontroll. Hur stor maskin som behövs för att gjuta en detalj avgörs av hur mycket låskraft som behövs, detaljens utformning och kravbild. Vår minsta maskin klarar 160 ton och vår största 970 ton. Rheocast, en metod där vi använder semisolidteknologi, är också en process det finns utrustning och kunskap för.

Gipsgjutning

Denna metod passar till korta serier, tunnväggigt gods, och där det ställs krav på hög precision.

Gipsgjutning sker på vårt dotterbolag MM TECH CAST AB, beläget i Eskilstuna.



High Pressure Die Casting

High pressure die casting is used for items that require precision, and which are to be manufactured in large quantities (from a few hundred to several thousand per year). The tooling is made of steel and is relatively complicated to manufacture. High pressure die casting processes are usually highly automated, with robots and process control mechanisms. The machine size required for casting any particular item is determined by the amount of moulding force required, the item's design and the requirements profile. Our smallest machine can develop 160 tonnes and our largest 970 tonnes. Rheocast, a method where we use semi-solid technology, is also a process for which we have the equipment and the knowledge.

Plaster Casting

This method is appropriate for short series, thin-walled items and where there is a requirement for high precision.

Plaster casting is undertaken by our subsidiary, MM TECH CAST AB, located in Eskilstuna.





Den som har hand om robotcellen.
Förutom att plocka på och av band,
grada och kontrollera bitar.
-Håll koll på skärveltskan i maskinen.
-Håll koll på spårturnan.



Bearbetning

Vi bearbetar merparten av det vi gjuter i vår moderna bearbetningsverkstad. Bearbetning i moderna NC-maskiner, mätning, provtryckning, montering och packning är vardag för oss. Vårt nära samarbete med ytbehandlare och extern montering gör att vi kan leverera direkt till kundens monteringslinje.

Kvalité

Vi har en väl uppbyggd organisation för kvalitetssäkring där röntgen, penetrantprovning, provtryckning, impregnering, materialanalys och verifiering med hjälp av mätmaskiner är självklara aktiviteter i vår produktion.

Machining

We machine most of the castings we produce in our modern machine shop. Using modern NC machinery, measuring, leak testing, assembly and packing is the norm for us. Our close cooperation with surface treatment workshops and subcontracted assemblers means we can deliver directly to the customer's assembly line.

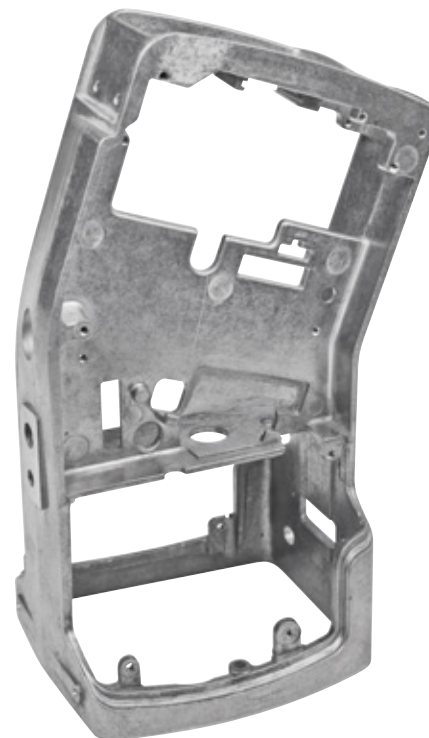
Quality

We have well-defined quality assurance procedures in which radiography, penetrant testing, leak testing, impregnating, material analysis and verification using CMMs are fundamental elements of our production process.



*"Med känsla för detaljer
sedan 1955"*

*"With attention to detail
since 1955"*



*"Ständig förbättring
är en evig resa"*



– vårt produktionssystem

Vi har jobbat med vårt Produktionssystem Hamlet sedan 2005. Det är baserat på Lean-principerna, vilket har skapat ett brett engagemang inom företaget.

Produktionssystemet baserar sig på två grundstenar:

Medarbetarskap och Ledarskap

Detta är basen för våra principer:

- Kunden först
- Respekt för varandra
- Inget slöseri
- Stolthet



*"Continuous improvement
is a never-ending journey"*



– our production system

We have been working with our Production System Hamlet since 2005. It is based on the Lean principles, which have gained great acceptance within our company.

The Production System is based on two cornerstones:

Teamwork and Leadership

These are the foundational elements of our principles:

- Customer first
- Mutual respect
- No waste
- Pride







Med kunden i fokus

Vi har alltid full fokus på våra kunders behov. Det är Mönsterås Metalls högsta prioritet. Vi lyssnar på önskemål – allt från produktidé till färdig komponent – och tar fram förslag på kostnadseffektiva lösningar. Mönsterås Metall levererar till de flesta branscher och är leverantör till såväl mindre företag som stora, internationellt kända, varumärken. Vår långa erfarenhet tillsammans med en stabil ekonomi gör oss till en trygg samarbetspartner. Vi använder flera lösningar på orderhantering som EDI, VMI, avrop och liknande, beroende på vad Du som kund behöver.



The customer in focus

We are always fully focused on our customers' needs. That is Mönsterås Metall's highest priority. We listen to their wishes – from product concept to finished component – and make our recommendations for cost-effective solutions. Mönsterås Metall deliver to most industries and is a supplier to small businesses as well as to large, internationally known brand-names. Our extensive experience and our stable financial position make us a reliable partner. We offer a range of order fulfilment solutions – such as EDI, VMI, blanket orders, and similar. It all depends on your needs, as our customer.

Miljö

Mönsterås Metall ligger mitt i Smålands vackra natur. Här är vi granne med björkdungar, stengårdesgårdar och blomsterängar – i ett unikt kulturlandskap. En miljö som vi har fått förtroende att förvalta, genom effektiva reningsanläggningar med lägsta möjliga utsläppsnivå. Vi lämnar inget åt slumpen och arbetar ständigt med att förbättra vår miljöprofil genom hela produktionsprocessen.



Environment

Mönsterås Metall is located in the middle of Småland's beautiful countryside. Our neighbours are birch groves, stone-walled farms and flower-filled meadows – set in a unique cultural landscape. It's an environment we have been entrusted to look after, through effective waste treatment plants producing the lowest possible level of emissions. We leave nothing to chance and are constantly working to improve our environmental profile throughout the entire production process.







AB MÖNSTERÅS METALL • Box 43 • SE-382 21 MÖNSTERÅS

Besöksadress/visiting address: Gjuterivägen

Tel: +46 499 – 495 00 • Fax: +46 499 – 130 73

info@monsterasmetall.se • www.monsterasmetall.se